INFORMACIÓN GENERAL

Contenidos

Como trabaja la cosechadora 35
Corte y Alimentación 35
Trilla y Separación 36
Limpieza 36
Identificación de la cosechadora 37
Número de serie de la cosechadora 37
Número de serie del motor 37
Número de serie de la transmisión 37
Número de serie de los mandos finales 38
Cabezales 38

NOTAS

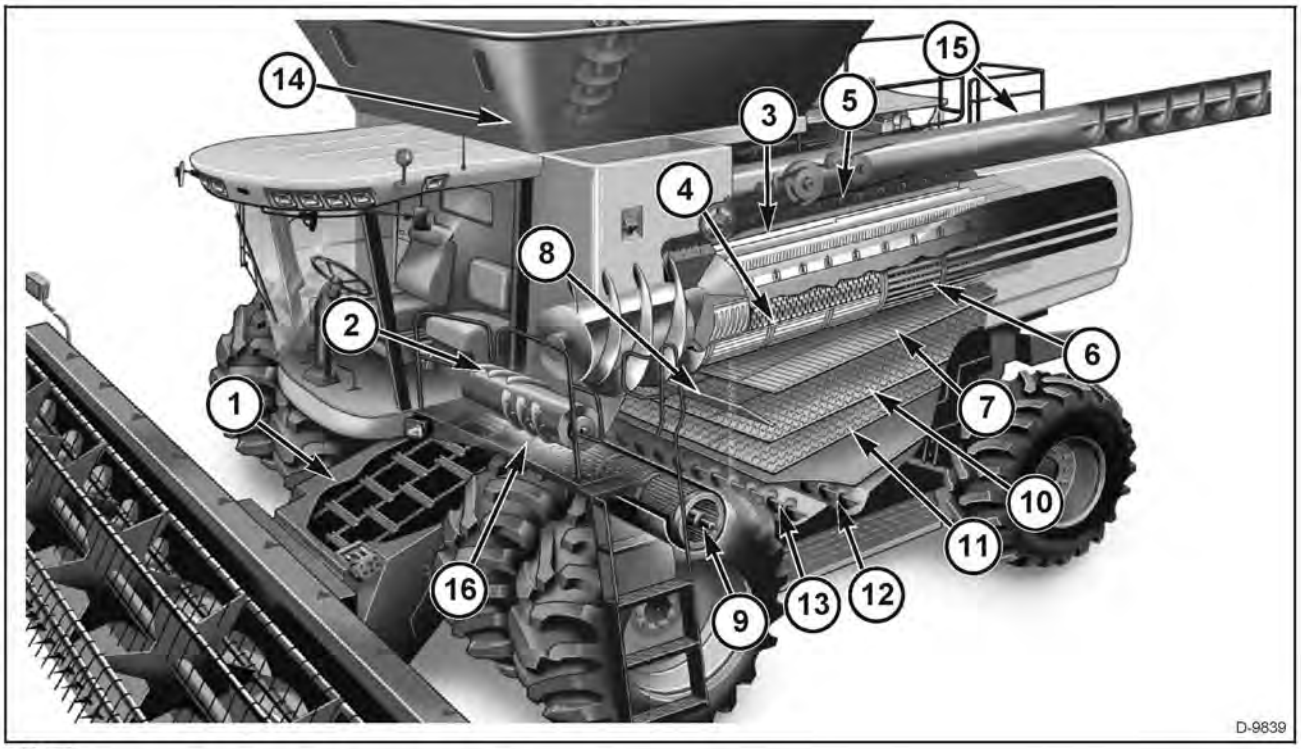

FIG. 1

COMO TRABAJA LA COSECHADORA

FIG. 1: En el funcionamiento general de la cosechadora se distinguen cuatro funciones diferentes, que son:

- Corte y alimentación
- Trilla
- Separación
- Limpieza

Corte y Alimentación

El cultivo es recolectado por el cabezal de corte, el cual está soportado por el embocador de la máquina.
Una vez que el material es cortado por la cuchilla de la barra de corte, el cabezal utiliza el molinete para conducir el cultivo cosechado hacia el sinfín, que conduce el cereal hacia el embocador (1).
Cuando un cabezal pick-up es utilizado, el cultivo, ya cortado y dispuesto como una andana, es levantado y alimentado hacia el embocador por medio de dedos retráctiles.
Las cadenas del embocador conducen el cultivo cosechado hacia el frente del batidor acelerador (2), el cual transfiere el mismo hacia el área interna del rotor (3). El batidor de alimentación también conduce aquellas piedras y objetos extraños hacia la trampa de piedras (16) localizada por delante y por debajo del batidor.

Trilla y Separación

El rotor realiza cuatro funciones a medida que el material ingresa con movimiento rotativo desde el frente hacia la parte posterior.

- Ingreso
- Trillado
- Separación
- Descarga

El sinfín en el área de ingreso inicia el recorrido rotativo del cultivo alrededor del rotor y lo desplaza hacia el sector de trilla.
La trilla y la separación inicial se llevan a cabo en el área de trilla como resultado de la acción conjunta entre las barras cilíndricas rotativas y el cóncavo estacionario de rejilla abierta (4). El contacto con las paletas helicoidales (5) provoca que el material se mueva hacia atrás y en un movimiento circular, atravesando el cóncavo varias veces.

La separación restante se produce en la sección de separación propiamente dicha. La fuerza centrífuga arrastra el grano y la granza a través de la rejilla (6) mientras que la paja se mueve dentro de la jaula del rotor. Nuevamente el movimiento espiralado del cereal permite que la misma pase varias por el enrejillado.

Las barras cilíndricas en el rotor presionan el cultivo contra el enrejado hasta finalizar la tarea y luego las paletas llevarán el material de descarte dentro de un conducto de descarga que está orientado hacia el esparcidor de paja, el triturador o descarga directamente en el suelo.

Los granos, la granza y las espigas no trilladas que ingresan a través de la rejilla de separación son conducidas hacia la bandeja de limpieza por medio de la bandeja de retorno (7).

Limpieza

El material es transferido desde el frente de la bandeja recuperadora sobre la corta bandeja en cascada (8), la cual descarga el material mezclado por medio de un peine hacia la parte frontal del zarandón.

El ventilador de limpieza (9) suministra el aire necesario para mantener la granza suspendida durante el proceso de limpieza en las zarandas.

El flujo de aire que atraviesa el zarandón regulable (10) separa y expulsa la granza de la cosechadora. Los granos y restos de cosecha caen sobre la zaranda.

La zaranda ajustable de limpieza (11) realiza la limpieza final. Los granos limpios caen de la zaranda en el sinfín de grano limpio. Los restos de paja, granza y otros materiales continúan hacia el final de la zaranda y caen también dentro del sinfín de retorno (12) para volver a ser procesados.

La cadena elevadora de granos conduce el grano limpio desde el sinfín de grano limpio (13) hacia el sinfín de llenado de la tolva de granos y hacia el interior de la misma (14). El elevador de retorno regresa el material sin trillar hacia el rotor para su reprocesado.

El grano en el tanque se descarga a un camión o remolque a través del tubo de descarga (15).

IDENTIFICACIÓN DE LA COSECHADORA

Su cosechadora se identifica por diferentes números de serie que son muy importantes al momento de requerir un servicio y/o repuestos para su reparación.

Le sugerimos que anote los números de serie que figuran en la placa de su cosechadora en los lugares indicados para una rápida lectura.

Nota: *Las referencias de izquierda y derecha, aplicadas en este manual, se refieren a la posición cuando se está sentado en el asiento del operador y mirando hacia delante.*

Número de serie de la máquina

FIG. 2: La placa con el número de serie de la cosechadora está localizada sobre la parte trasera de la máquina, del lado izquierdo.

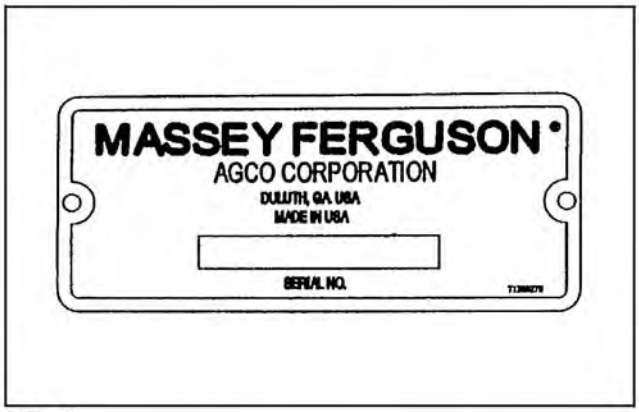

FIG. 2

Número de serie del motor

FIG. 3: El número de serie del motor está estampado en la placa del motor, ubicada sobre la parte trasera superior del block de cilindros.

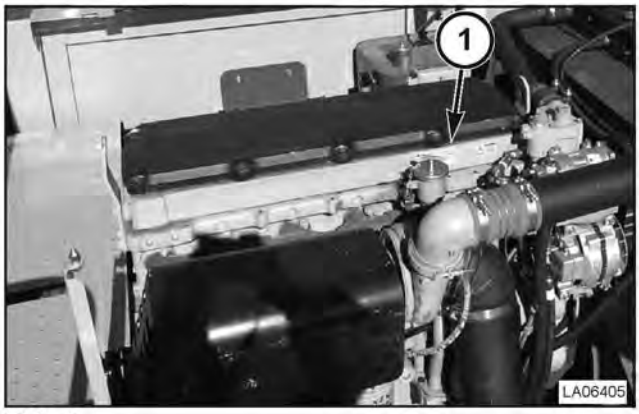

FIG. 3

Número de serie de la transmisión

FIG. 4: El número de serie de la transmisión está estampado en la placa que se ubica sobre el lado izquierdo de la carcaza de la transmisión (1).

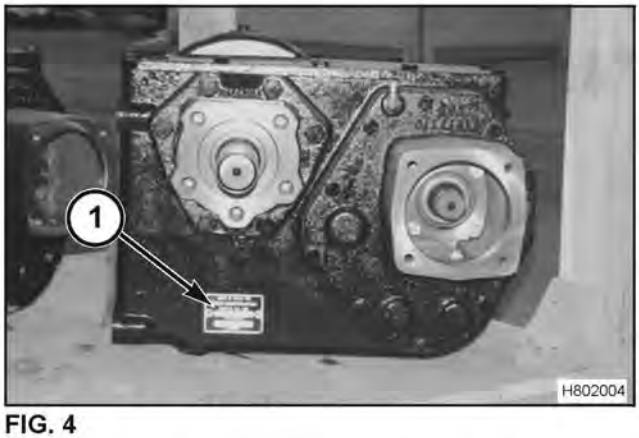

FIG. 4

Número de serie de los mandos finales

FIG. 5: El número de serie de los mandos finales está estampado en la placa que se ubica en la mitad interior del reductor final.

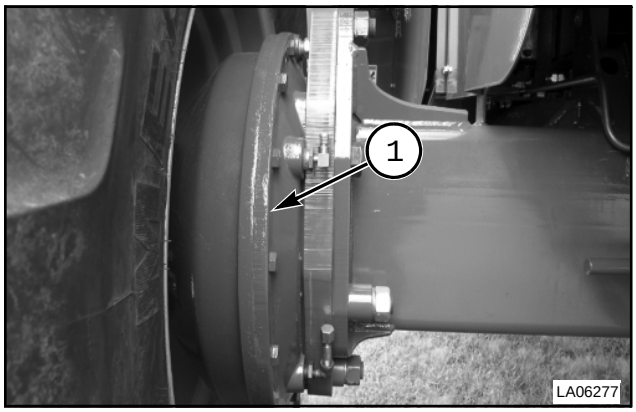

FIG. 5

CABEZALES

La cosechadora esta equipada con un embocador de enganche rápido de cabezales. El enganche rápido facilita el servicio, transporte y almacenamiento tanto del cabezal como de la cosechadora.

La cosechadora puede estar equipada con los siguientes tipos de cabezales:

- Cabezal de grano rígido
- Cabezales con barra de corte flexible
- Cabezal dic-Up
- Cabezal para maíz
- Cabezal Stripper (despajador)
- Cabezal de lonas

Nota: dirigirse al manual del operador, que acompaña al cabezal, para mayor información sobre la instalación y operación.